

SCHEDA TECNICA

		Hydra M	Hydra L
Capacità Macchina	Diametro pezzo min	mm	20
	Diametro pezzo MAX	mm	90
	Lunghezza min	mm	150
	Lunghezza MAX	mm	950
Gruppo serraggio	Forza di chiusura Morse	Kn	30
	Corsa chiusura morse totale	mm	130
	Corsa posizionamento morse	mm	1000
Impianto refrigerazione utensili	Portata pompa refrigerante	L/min	293
	Motore Pompa	Kw	1,4
	Capacità vasca	L	180
	Filtraggio	µm	60
Centralina Idraulica	Potenza Motore Centralina	Kw	8
	Portata pompa	L/min	80
	Capacità serbatoio	L	100
Trasportatore trucioli	Tipo tappeto std	Drenante	Drenante
	Motore	Kw	0,37
	H bocca di scarico	mm	900
Dimensioni macchina	Lunghezza (escluso nastro)	mm	4420
	Larghezza	mm	2044
	Altezza	mm	1960
	Massa	Kg	6500
	Colore	Ral	7024/7035/3020

Unità dx e sx

			Hydra M	Hydra L
Attacco mandrino	Attacco mandrino	ISO	40	40
	Tipo mandrino	DIN	69871	69871
Fresatura	Diametro fresa MAX	mm	100	100
	Attacco fresa	mm	32	32
	Potenza motore mandrino fresa	Kw	8,2	8,2
	Rapporto riduzione Motore/mandrino fresa	i	4	4
	Giri max fresa	rpm	750	750
Foratura	Diam. Punta max	mm	20	20
	Giri max foratura	rpm	3000	3000
	Pinza porta punte	tipo	ER32	ER32
	Potenza motore mandrino foratura	Kw	8,2	8,2
Assi x, y	Corsa di lavoro carro porta teste	mm	400	400
	Corsa di lavoro carro porta teste + extracorsa	mm	600	600
	Motori asse Z	Kw	2,3	2,3
	Motori asse Y	Kw	2,3	2,3
	Tipo di guide		a ricircolo di rulli	a ricircolo di rulli
	Rapidi asse	mm/1'	15000	15000

OPTIONALS

Attacco mandrino	Attacco	BT	40
	Attacco	HSK	63
	Attacco	HSK	50
Gruppo serraggio	Morsa speciale 3 punti		
	Posizionamento automatico delle morse		
Maschiatrice singola/doppia	Maschiatura max.	M	20
	Corsa maschiatura max	mm	100
	Potenza motore maschiatrice	Kw	1,5
Lubrificazione	Lubrificazione interna utensile		
Porte	Apertura automatica porte		
Assistenza	Tele assistenza		
Industry 4.0	Raccolta dati 4.0		
Carico/scarico	Robot per il carico/scarico automatico delle barre		